

DEFINICIÓN

MULTIPLAST es una masilla de poliéster insaturado muy flexible, cremosa y de fácil aplicación. Está concebida para la reparación de cualquier tipo de plásticos utilizados en carrocería, especialmente para parachoques.

Su color gris antracita, similar al color original de las piezas, facilita su posterior cubrición. Se puede utilizar también para la reparación de piezas de poliéster.

Este producto no es adecuado para el encolado de piezas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza:	Poliéster insaturado	
Colores:	Gris antracita	
Peso específico:	1,7 kg/l a 20°C	
COV:	41 g/l	Mezcla de Aplicación

PRODUCTOS AUXILIARES




Catalizador PBO

SUPERFICIES SOBRE LAS QUE SE PUEDE APLICAR

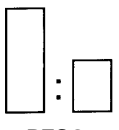

Puede aplicarse sobre plásticos de carrocería flexibles como: PP/EPDM, ABS, PA, PUR, PC y plásticos rígidos como: POLIESTER (SMC y UP-GFK).
No aplicar sobre acabados termoplásticos y Wash Primers.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE





- 1 - Identificar superficie.
- 2 - Proceso:

PROCESO		Plástico Rígido	Plástico Flexible
	DA93	✓	✓
	P150	✓	
	P180		✓
	DA93	✓	✓

1 - APLICACIÓN

	 PESO	
10°C	100:2-3	8' 35'
20°C		5' 25'
30°C		4' 20'

2 - LIJADO

			
INICIAL		7 - 5 mm	P180
FINAL		5 - 3 mm	P240

OBSERVACIONES

Evitar un exceso de catalizador. Mezclarlo perfectamente.
Debe aislarse antes de la aplicación del acabado.
A temperaturas inferiores a +5 °C las masillas de poliéster no endurecen.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar las espátulas con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar las fichas de seguridad.
Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.

SUGERENCIA:

Antes de la reparación de la pieza, calentar durante 1h a 60°C. En plásticos porosos aflorará el desenmoldante, facilitando así su eliminación, y mejorará la adherencia. En piezas de poliéster se evitará la eclosión de las burbujas durante el secado con infrarrojos.