








NOMBRE	TINTE CARAMELO	
DEFINICIÓN TÉCNICA	DISPERSIÓN DE TINTE EN SOLVENTES ORGÁNICOS	
DESCRIPCION	Los tintes Caramelo brindan tonos intensos, fueron creados para lograr un acabado tipo caramelo. Se cuenta con 8 tonos que se mezclan entre sí para lograr colores personalizados.	
USO	Son utilizados en procesos tricapa para tonalidades de alta intensidad en la línea automotriz.	
CARÁCTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C..... 0.87 a 0.99 Aspecto Físico Líquido de color Caducidad Consumase antes de 5 años a partir de la fecha de fabricación.	
COLORES	KT-2100 NEGRO KT-2300 AZUL MORA KT-2340 AZUL MENTA KT-2400 VERDE LIMON	KT-2500 ROJO MANZANA KT-2575 ROJO CEREZA KT-2650 NARANJA KT-2700 AMARILLO
RECOMENDACIONES	<div>1. Prepare la superficie, revise los detalles y limpie toda el área.</div> <div>2. Puede mezclarse los tintes ó seleccionar el color que desea utilizar.</div> <div>3. Si ha seleccionado una formulación, respete la dosificación que le indican la fórmula para obtener el color.</div> <div>4. Verificar la tonalidad del color en una probeta antes de aplicar.</div> <div>5. Se recomienda proteger el tinte con Acabado Transparente de Alto Sólidos.</div> <div>6. El producto en almacén puede presentar insolubles en el fondo, se recomienda filtrar con malla fina.</div>	
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ		
VERSIÓN: v2		
IMPRESIÓN: 01/06/2021		

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACION

	LIMPIEZA	Limpiar la superficie con KS-0030 DESENGRASOLV.																											
	RELACION DE MEZCLA	<table> <tr> <th colspan="2">PROCESO BASE COLOR</th><th>PROCESO 1</th><th colspan="2">PROCESO DE EFECTO TINTE</th></tr> <tr> <td>KT-1XXX</td><td>SAYER BASE COLOR</td><td>90% - 95%</td><td>KT-1000</td><td>95% - 97%</td></tr> <tr> <td>KT-2XXX</td><td>TINTE CARAMELO</td><td>10% - 5%</td><td>KT-2XXX</td><td>5% - 3%</td></tr> <tr> <td>KC-7000</td><td>CATALIZADOR</td><td>5%</td><td>KC-7000</td><td>5%</td></tr> <tr> <td>KS-108X</td><td>DILUSAYER 25°C</td><td>100%</td><td>KS-108X</td><td>100%</td></tr> </table> <p>! Importante: Se debe proteger con 2 a 3 manos de Acabado transparente</p>	PROCESO BASE COLOR		PROCESO 1	PROCESO DE EFECTO TINTE		KT-1XXX	SAYER BASE COLOR	90% - 95%	KT-1000	95% - 97%	KT-2XXX	TINTE CARAMELO	10% - 5%	KT-2XXX	5% - 3%	KC-7000	CATALIZADOR	5%	KC-7000	5%	KS-108X	DILUSAYER 25°C	100%	KS-108X	100%		
PROCESO BASE COLOR		PROCESO 1	PROCESO DE EFECTO TINTE																										
KT-1XXX	SAYER BASE COLOR	90% - 95%	KT-1000	95% - 97%																									
KT-2XXX	TINTE CARAMELO	10% - 5%	KT-2XXX	5% - 3%																									
KC-7000	CATALIZADOR	5%	KC-7000	5%																									
KS-108X	DILUSAYER 25°C	100%	KS-108X	100%																									
	VERIFICAR EL COLOR	MUESTRA APLICADA (Estandar) Verificar en el panel las capas de efecto necesarias para lograr el efecto deseado.																											
	TIPO DE PISTOLA	PRESION DE AIRE Gravedad 25-35 PSI en la pistola 8-10 PSI en la pistola		1.3mm – 1.5 mm																									
	APLICACIÓN	MANOS RECOMENDADAS 2 a 3 Pasadas ligeras. Oreo entre manos: 5 a 10 minutos.																											
	TERMINADO	ACABADO TRANSPARENTE Se recomienda aplicar Transparente de Poliuretano Alto Sólidos KR-7020 TRANSPARENTE ALTO SOLIDOS KR-7015 TRANSPARENTE MATE																											

SEGURIDAD



El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.

Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LACK MEXICANA SA, CV. 13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511.
 Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09