




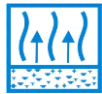




| | |
|--|---|
| NOMBRE | PROMOTOR DE ADHERENCIA |
| DEFINICIÓN TÉCNICA | AISLANTE PARA PIEZAS TIPO OLEOFINICO |
| DESCRIPCION | Es un producto que favorece la adherencia en piezas plásticas tipo termoplásticas (PC, PP, PE) de las subsiguientes capas en el proceso de repintado automotriz. La gran cantidad de partes plásticas en los automóviles hace hoy en día indispensable el uso de promotores de adherencia. |
| USO | Diseñado para aplicarse directamente a Pistola o Aerosol una mano. Debe mojar perfectamente toda la pieza cuidando aplicar también sobre las partes ocultas y bordos. |
| CARÁCTERÍSTICAS FÍSICAS | <p>Peso Específico a 25°C 0.86 a 0.88</p> <p>Caducidad del Producto..... Consumase antes de 5 años a partir de la fecha de fabricación.</p> |
| COMPONENTES DEL SISTEMA | <p>PROPORCIÓN</p> <p>KS-1040 Promotor de Adherencia 100%</p> |
| RECOMENDACIONES | <ol style="list-style-type: none"> 1. Para el uso de este producto, debe contar con el equipo de protección personal recomendado. 2. Identifique el tipo de plástico que se va a pintar. 3. Lave la pieza con agua y jabón. 4. Limpie con Desengrasolv KS-0030, para eliminar restos de grasa y silicones que normalmente trae la pieza. 5. No se recomienda utilizar este producto sobre piezas pintadas. Limpie completamente la pieza antes de aplicar el promotor de adherencia. 6. Lijar la superficie ligeramente con fibra Scotch 400. 7. Aplicar con pistola a una mano. 8. Para seguir el proceso, se sugiere revisar las hojas técnicas del sistema de repintado para plástico. El uso del Aditivo Flexibilizante KS-1020, es indispensable para pintar piezas plásticas. |
| <p>FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ VERSIÓN: v3 IMPRESIÓN: 20-12-21</p> | |

| RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACION | | |
|--|--------------------------|--|
|  | LIMPIEZA | Limpiar la superficie con agua y jabón; después con KS-0030 Desengrasolv. Repita el lavado y la limpieza hasta obtener una superficie limpia sin grasa. |
|  | RELACION DE MEZCLA | Aplicación directa con Pistola o Aerosol |
|  | PISTOLA HVLP | Presión de aire en Manómetro de la pistola Gravedad 20 - 25 PSI Sifón 20 - 25 PSI  1.3 mm – 1.6 mm 1.0 mm – 1.6 mm |
|  | APLICACIÓN | MANOS RECOMENDADAS 1 MANO HUMEDA |
|  | TIEMPO DE SECADO | TEMPERATURA AMBIENTE 20°C - 25°C 5 a 10 minutos |
|  | CONTINUAR CON EL PROCESO | VENTANA PARA CONTINUAR EL PROCESO 15 minutos según la temperatura ambiente pasado más tiempo se recomienda aplicar otro pase del KS-1040 |
| SEGURIDAD  <p>El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado. Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.</p> | | |
| IMPORTANTE: Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación. | | |
| SAYER LACK MEXICANA SA, CV.; Domicilio: 13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511. Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09 | | |