









NOMBRE	PRIMARIO EPOXICO GRIS																																												
DEFINICIÓN TÉCNICA	PRIMARIO EPOXICA CATALIZADO CON POLIAMIDA																																												
CATALIZADOR	KC-3750 CATALIZADOR P/EPOXICO																																												
DILUYENTE	KS-007X																																												
DESCRIPCION	Primario epóxico-poliamida de color gris, altos sólidos. Para protección a nivel industrial y reparaciones automotrices.																																												
USO	Protección anticorrosiva en estructuras de acero con buena adherencia en sustratos como fibra de vidrio, galvanizado y sustratos difíciles. Utilizado como primario o intermedio en un proceso de reparación.																																												
CARÁCTERÍSTICAS FÍSICAS	<table><tr><td>Peso Específico a 25°C</td><td>1.34 a 1.42</td><td></td></tr><tr><td>% Sólidos en peso Parte A.....</td><td>65 +- 2%</td><td></td></tr><tr><td>% Sólidos de mezcla volumen</td><td>63.3 +- 2%</td><td></td></tr><tr><td>Contenido de volátiles (VOC) mezcla.....</td><td>510 gr/L</td><td></td></tr><tr><td>Color</td><td>Gris</td><td></td></tr><tr><td>Rendimiento teórico</td><td>25 m²/ L</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">RELACIÓN DE MEZCLA 2:1</td></tr><tr><td>Temperatura</td><td>20-30°C</td><td></td></tr><tr><td>Tiempo de inducción</td><td>30 min.</td><td></td></tr><tr><td>Vida útil de la mezcla</td><td>12 horas</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">TIEMPO DE SECADO: 5 – 6 mils húmedo</td></tr><tr><td>Secado Huella.</td><td>30 - 60 min</td><td></td></tr><tr><td>Tiempo máx. para repintar</td><td>5 días.</td><td></td></tr><tr><td>Tiempo curado</td><td>10 días</td><td></td></tr></table>			Peso Específico a 25°C	1.34 a 1.42		% Sólidos en peso Parte A.....	65 +- 2%		% Sólidos de mezcla volumen	63.3 +- 2%		Contenido de volátiles (VOC) mezcla.....	510 gr/L		Color	Gris		Rendimiento teórico	25 m²/ L		RELACIÓN DE MEZCLA 2:1			Temperatura	20-30°C		Tiempo de inducción	30 min.		Vida útil de la mezcla	12 horas		TIEMPO DE SECADO: 5 – 6 mils húmedo			Secado Huella.	30 - 60 min		Tiempo máx. para repintar	5 días.		Tiempo curado	10 días	
Peso Específico a 25°C	1.34 a 1.42																																												
% Sólidos en peso Parte A.....	65 +- 2%																																												
% Sólidos de mezcla volumen	63.3 +- 2%																																												
Contenido de volátiles (VOC) mezcla.....	510 gr/L																																												
Color	Gris																																												
Rendimiento teórico	25 m²/ L																																												
RELACIÓN DE MEZCLA 2:1																																													
Temperatura	20-30°C																																												
Tiempo de inducción	30 min.																																												
Vida útil de la mezcla	12 horas																																												
TIEMPO DE SECADO: 5 – 6 mils húmedo																																													
Secado Huella.	30 - 60 min																																												
Tiempo máx. para repintar	5 días.																																												
Tiempo curado	10 días																																												
RECOMENDACIONES Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO	<ol style="list-style-type: none">1. Utilice el equipo de protección personal recomendado.2. Limpie la superficie, para eliminar ceras y grasa utilice KS-0030 Desengrasolv; para eliminar el óxido utilice KS-0020 Acondicionador para metales.3. Se recomienda previa preparación en sustratos difíciles para tener anclaje.4. Si requieren diluir utilizar Reductor KS-007X.5. No debe sobre aplicarse sobre imprimantes que utilicen catalizador ácido																																												
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ																																													
VERSIÓN: V2																																													
IMPRESIÓN: 25.12.2021																																													

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACION

	LIMPIEZA	Preparar y elimine la suciedad de la pieza. Para eliminar el oxido utilice KS-0020 Acondicionador para metales. Limpie KS-0030 Desengrasolv, inmediatamente aplique el imprimante.				
	RELACION DE MEZCLA	PREPARACION PARA APLICACIÓN		MEZCLA 1*	MEZCLA 2*	
		KF-3750	PRIMER EPOXICO GRIS	2 Parte	4 Partes	
		KC-3750	CATALIZADOR P/EPOXICO	1 Partes	2 Partes	
		KS-007X	REDUCTOR 2K		1 Partes	
		INDUCCION (*)	AGITAR LA MEZCLA	30 min. tiempo Inducción		
	VISCOSIDAD	Visc. de aplicación CF/4 Filtrar antes de aplicar		25 - 29 seg.	16 -18 seg.	
	TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Puede utilizar la mezcla preparada hasta: 8 - 12 horas				
	PISTOLA APLICACIÓN	PISTOLA HVLP Convencional	8 - 10 lb/pulg ² 45 - 60 lb/pulg ²		Boquilla = 1.5 mm Boquilla = 1.6 mm	
	APLICACIÓN	ESPESOR RECOMENDADO 1 pase húmeda 2 pase húmedo				Espesor en húmero: 4 a 6 mils
	TIEMPO DE SECADO	TIEMPO DE ORO PARA CONTINUAR EL PROCESO 1 Pase : 2 pases húmedo sobre húmedo :				30 minutos Dejar 15 min entre pase.
	TIEMPO DE SOBRE-APLICACIÓN	TIEMPO DE SECADO PARA APLICAR RECUBRIMIENTO. 1 a 2 pases : 3 a mas pases :				60 Minutos Dejar secar 3 horas

NOTA: Tiempo de inducción (*) se debe agitar la mezcla preparada durante 1 minuto y dejar reposar 30 minutos antes de ser aplicado.

SEGURIDAD



El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.
Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LACK MEXICANA SA, CV. Av. 13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511.
Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09